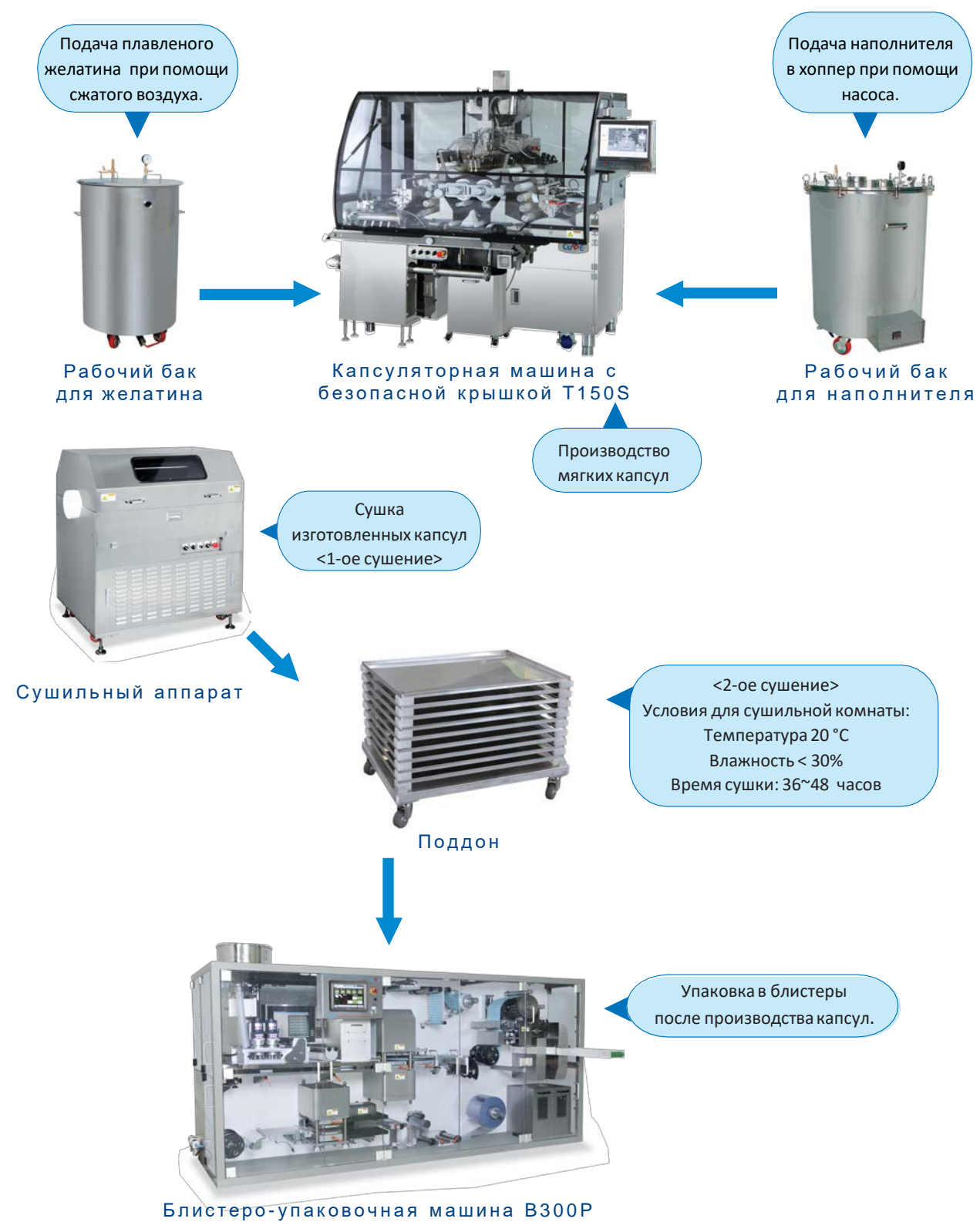


Производство мягких капсул



Система производства мирового уровня

Н а ч н и с в о ю и с т о р и ю
с C U B E

18, Hwanggeum 3-ro 7beon-gil, Yangchon-eup,
 Gimpo-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea
 Tel : 031 - 996 - 9160
 Fax : 031 - 996 - 9161
 E-mail : sales@cubedcmkorea.com
 www.cubeaa.com

www.cubeaa.com



Компания CUBE - производитель и экспортер капсульных, блистерных и упаковочных машин, а также смежного оборудования.

Мы стремимся производить более продвинутую продукцию за счет непрерывной разработки технологий. Мы стремимся быть мировым лидером в фармакологической и косметической индустрии, уделяя особое внимание потребностям человека и высоким технологиям.



2018.

- Машина по производству бесшовных мягких капсул S-1 представлена на выставке ASHEMA
- Представление сушильной машины и коллоидного смешивателя на выставке KOREA PACK.

2017.

- SL-6, машина по производству бесшовных капсул с 6 соплами
- Машина по производству бесшовных мягких капсул S-1 представлена на выставке INTERPACK
- Строительство третьего завода

2016.

- Строительство второго завода

2015.

- Машина с самоконтролем влажности и температуры, GENESYS NH-015
- Возможность производства таблеток на машине мягких капсул T-150TS

2014.

- Строительство нового завода

2013.

- Основание CUBE Group (CUBE DCM KOREA: оборудование для производства мягких капсул, CUBE MEXYSTECH: блистерное упаковочное оборудование)

2012.

- Выпуск аппарата лазерной гравировки надписей и символов на мягких капсулах, модель L-5

2011.

- Машина для производства мягких капсул из овощей, T-150V

2007.

- Основание DCM KOREA

Оборудование для производства мягких капсул

Машина по производству мягких капсул компании CUBE широко используется в фармацевтической, пищевой и косметической промышленности. Управление осуществляется посредством сенсорного экрана, соответствующего стандартам производства на основе программируемого логического контроллера, что обеспечивает простоту и удобство в эксплуатации.

Машина по производству бесшовных капсул для исследований и разработок S-1

Специально спроектированная машина для производства бесшовных мягких капсул минимального размера (Модель: S-1).



Выход (приблиз.)	45 капсул/сек. (Размер: Ø3мм)
Размер капсулы	Ø1мм ~ Ø12мм
Тип капсулы	Желатин, Овоц., Агар
Потребляемая мощность	~ 5kW
Электричество	380V, 3Phase, 50/60Hz
Размеры	1,300(Д)× 1,100(Ш)× 2,150(В) мм
Вес	~ 500 кг

Капсулятор

Производство мягких капсул различных форм и размеров с фармнаполнением и биодобавками.



** Капсулы из животного желатина

Капсулы	Ø150x250мм производительность в час @ 4.5 оборотов в минуту	Ø150x290мм производительность в час @ 4.5 оборотов в минуту
КРУГЛЫЕ #5	169 290 капсул	213 840 капсул
ВЫТЯНУТЫЕ #20	66 960 капсул	82 620 капсул
ОВАЛЬНЫЕ #10	47 520 капсул	133 650 капсул

** Капсулы из овощей

Капсулы	Ø150x250мм производительность в час @ 2 оборотов в минуту	Ø150x290мм производительность в час @ 2 оборотов в минуту
КРУГЛЫЕ #5	75 240 капсул	95 040 капсул
ВЫТЯНУТЫЕ #20	29 760 капсул	36 720 капсул
ОВАЛЬНЫЕ #10	47 520 капсул	59 400 капсул

** Капсулятор для исследований и разработок R150

Капсулы	Ø150x100мм Производительность в минуту (желатиновые капсулы) @ 3 оборотов в минуту
ВЫТЯНУТЫЕ #20	102 ~ 204 капсул
ОВАЛЬНЫЕ #10	96 ~ 384 капсул

Блистерная упаковочная машина

Блистерная упаковочная машина компании CUBE сконструирована в соответствии со международными стандартами, в качестве линии, используемой в фармакологической и пищевой промышленности. Удобное и легкое управление с помощью сенсорного экрана на основе программируемого логического контроллера.

Пластинчатый тип оборудования

Изготовление блистера путем запечатывания пластинами.



< B 3 0 0 P >

< T 5 >

< R 1 >

Модель	Выход	Глубина форм	Шир. пленки	Материал упаковки
T5	150 блист./мин.	Мах. 12мм	Мах. 250мм	ПВХ/Ал.
B300P	300 блист./мин.	Мах. 12мм	Мах. 250мм	Ал./Ал.

* Блистерная упаковочная машина для исследований и разработок

Модель	Размер блистера	Глубина форм	Сжат.воздух / Темпер. запечат.
R1	Мах. 120 x 160мм	Мах. 12мм для ПВХ/Ал, Мах. 10мм для Ал/Ал	4 ~ 6 bar / 100 ~ 200 °C

Роторный тип оборудования

Изготовление блистера методом вращательной (барabanной) адгезии.



< T 1 >

< T 2 >

Модель	Выход	Глубина форм	Шир.пленки	Материал упаковки
T1	50 блист. /мин.	Мах. 12мм	Мах. 120мм	ПВХ/Ал.
T2	120 блист./мин.	Мах. 12мм	Мах. 220мм	ПВХ/Ал.